

Runde Schauglas-Armatur Baureihe DIN 28 121/PN 10/25

Schauglas-Armaturen nach DIN 28 121 sind runde Flanschtassungen zum Aufschrauben auf Vorschweißflansche, Blockflansche oder andere, komplettiert mit jeweils einer zwischen zwei Dichtungen eingelegten Schauglasplatte. Die Armaturen sind werkseitig als Paket mechanisch vorgespannt. Aufbau und Abmessungen entsprechen den Konstruktionsrichtlinien der DIN 28 121.

Anschlußmaße PN 10 DN 40 bis DN 200

Einsatz:

Für die Beobachtung des Inneren von Kesseln, Silos, Rührwerken, Separatoren, Rohrleitungen usw.

Betriebsbedingungen:

Überdruck: 10 bar bzw. 25 bar; Vakuum

Betriebstemperatur: 200 °C bei Borosilikatglas DIN 7080
150 °C bei Natron-Kalk-Glas DIN 8902
(höhere Temperaturen auf Anfrage)



kompletter Lieferumfang einer runden Schauglas-Armatur DIN 28 121.

Zeugnisse/Abnahme: entsprechend Kundenwunsch gegen Erstattung der Extrakosten, alternativ nach DIN 50 049 3.1 A/3.1 B/3.1 C.

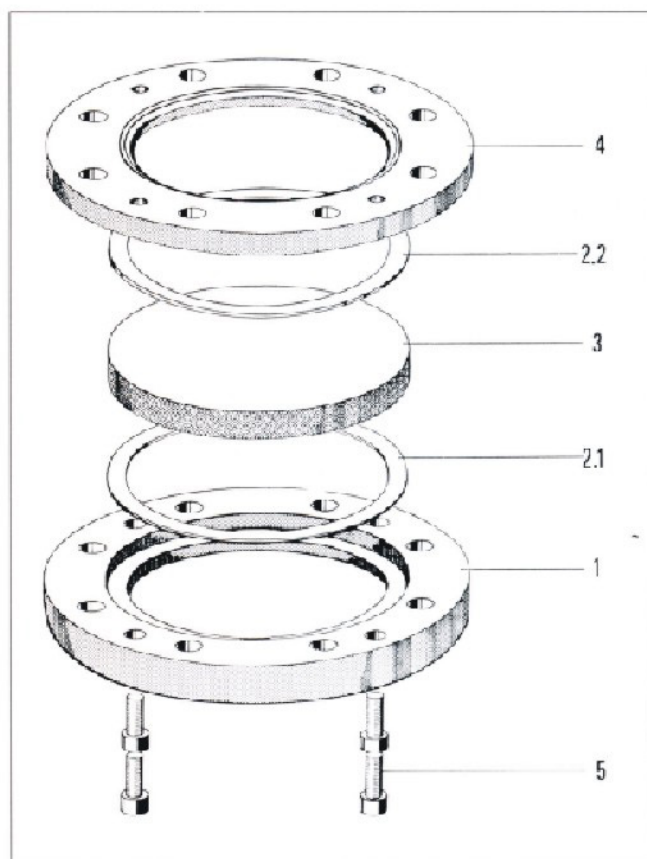
Teile und alternative Werkstoffe:

In nebenstehender Ansicht sind:

Pos. Teil	Werkstoffe
1. Grundflansch (Ausführung A) Form C-Dichtleiste nach DIN 2526 Form F-Feder nach DIN 2512 Form Y 13-Vorsprung nach DIN 2513	Kesselblech H II nach DIN 17155; Edelstahl 1.4571 nach DIN 17440 oder andere
Grundflansch (Ausführung B) (auf Anfrage)	Kesselblech H II mit Oberflächen- beschichtung
2.1 Dichtung (Produktberührte Seite)	PTFE-ummüllte Wellringdichtung mit Weichstoffeinlage
2.2 Dichtung (atm. Seite)	KLINGERSil C-4409
3. Schauglasplatte	Natron-Kalkglas, thermisch vorge- spannt DIN 8902, zul. Betr-Temp 150 °C. Borosilikatglas; thermisch vorge- spannt DIN 7080, zul. Betr-Temp 300 °C
4. Deckflansch	Kesselblech H II; Edelstahl 1.4541 oder andere
5. Vorspannschrauben	5.6/5

Montage:

Mit Befestigungsschrauben, deren Anzahl u. Größe aus umseitiger Tabelle ersichtlich ist, wird die vorgespannte Armatur am Einbauport auf einen Vorschweißflansch, Blockflansch oder dgl. montiert.



Aufbau einer runden Schauglas-Armatur DIN 28 121.